



გვპ "გერმანიული სამსახურის დაცვის სამსახური"
გერმანიული სამსახურის დაცვის სამსახური
სამსახურის დაცვის სამსახური

ნებულის IV მკ/რ-ში წყალსაღის ქსელის რეაგილიტაციის პროცესი

თბილისი 2019

ლიკენის №	831
სტატუსი	გეგმა პროცესი (გა)

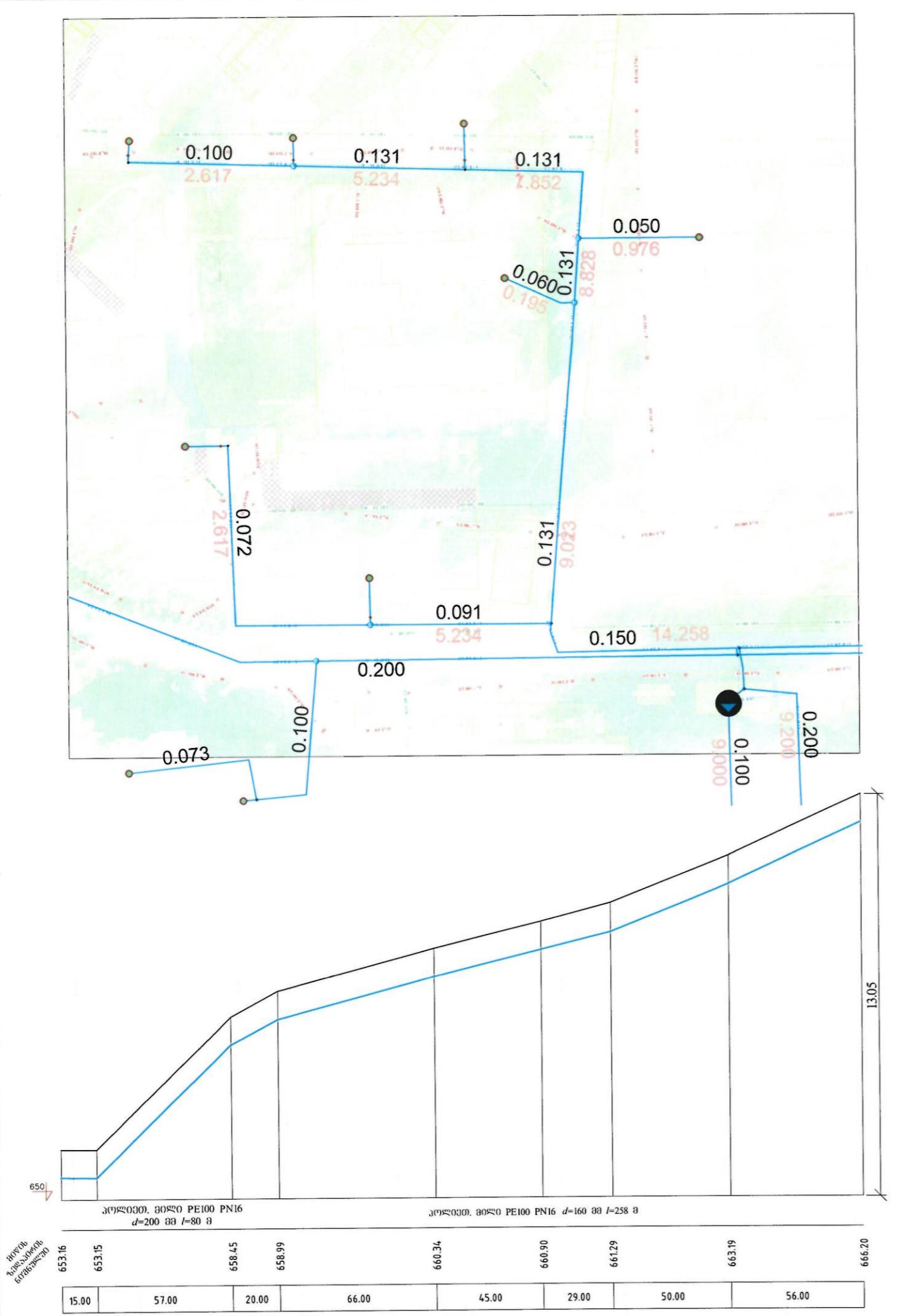
22	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=75 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	37	
23	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=50 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	5	
24	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=25 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	5	
25	წყალსაღენის ანაკრები რკ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=1000 მმ H=1.35 მ თუჯის ხუფით (დატვირთვა 25ტ)	ცალი	2	
26	წყალსაღენის ანაკრები რკ/ბეტონის ჭის მოწყობა d=1500 მმ H=1.65 მ თუჯის ხუფით (დატვირთვა 25ტ)	ცალი	1	
27	ჭების გარე ზედაპირის პიდროიზოლაცია ბიტუმის მასტიფით 2 ფენად	გ ²	17.6	
28	ჭაში მეტალის ელემენტების შეღებვა ანტიკოროზიული ლაქით	გბ	2	
29	ფოლადის მილის მოწყობა d=159/5 მმ ქარხნული პიდროიზოლაციით	გრძ. მ	5	
30	ურდულის მოწყობა d=200 მმ PN16	ცალი	1	
31	ურდულის მოწყობა d=150 მმ PN16	ცალი	2	
32	ურდულის მოწყობა d=100 მმ PN16	ცალი	1	
33	ურდულის მოწყობა d=65 მმ PN16	ცალი	1	
34	ჩასკეთებული დეტალის მოწყობა d=150 მმ PN16	ცალი	1	
35	ფოლადი-პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა d=159/200 მმ	ცალი	1	
36	ფოლადი-პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა d=80/90 მმ	ცალი	6	
37	ფოლადის გადამყვანის მოწყობა d=80/65 მმ	ცალი	2	
38	ფოლადის მილტუჩის მოწყობა d=150 მმ	ცალი	4	
39	ფოლადის მილტუჩის მოწყობა d=100 მმ	ცალი	1	
40	ფოლადის სამკაბის მოწყობა d=150/100 მმ	ცალი	1	
41	ფოლადის საყრდენის მილის d=50 მმ მოწყობა ლითონის ფურცლით	ცალი	2	
42	ფოლადის საყრდენის მილის d=32 მმ მოწყობა ლითონის ფურცლით	ცალი	1	
43	ჩობალის მოწყობა d=219 მმ	ცალი	1	
44	ჩობალის მოწყობა d=273 მმ	ცალი	2	
45	ჩობალის მოწყობა d=140 მმ	ცალი	2	
46	ჩობალის მოწყობა d=114 მმ	ცალი	2	
47	გადამყვანის მოწყობა პოლ/ფოლ. d=50/40 მმ გ/ხ	ცალი	2	
48	სუერული ვენტილის მოწყობა d=40 მმ გ/ხ	ცალი	1	
49	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა d=160/50 მმ	ცალი	1	
50	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა d=160/25 მმ	ცალი	1	
51	პოლიეთილენის ქურო უნაგირის მოწყობა d=110/25 მმ	ცალი	1	
52	პოლიეთილენის შემაერთებული ელ-ქუროს მოწყობა d=200 მმ	ცალი	1	
53	პოლიეთილენის შემაერთებული ელ-ქუროს მოწყობა d=160 მმ	ცალი	1	
54	პოლიეთილენის შემაერთებული ელ-ქუროს მოწყობა d=110 მმ	ცალი	1	
55	პოლიეთილენის შემაერთებული ელ-ქუროს მოწყობა d=90 მმ	ცალი	6	

ნუცუბიძის IV მკ/რ-ში წყალსაღენის ქსელის რეაბილიტაციის პროექტი

სამუშაოთა მოცულობები

№	დასახელება	განზომილება	რაოდენობა	შენიშვნა
1	2	3	4	5
1	ასფალტის საფარის მოხსნა სისქით 10 სმ. ა/თვითმცლელზე დატვირთვით	გ ³	40.35	
2	ბეტონის საფარის მოხსნა სისქით 15 სმ ა/თვითმცლელზე დატვირთვით	გ ³	0.36	
3	IV-V კატ. გრუნტის დამუშავება ექსკავატორით თხრილში, ა/თვითმცლელებზე დატვირთვით	გ ³	328.80	
4	IV-V კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით თხრილში, ა/თვითმცლელებზე დატვირთვით	გ ³	46.97	
5	IV-V კატ. გრუნტის დამუშავება ექსკავატორით, გვერდზე დაყრით	გ ³	26.61	
6	IV-V კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით, გვერდზე დაყრით	გ ³	24.54	
7	VI კატ. გრუნტის დამუშავება პნევმატური ჩაქერით თხრილში სავალ გზაზე, ა/თვითმცლელებზე დატვირთვით	გ ³	93.94	
8	VI კატ. გრუნტის დამუშავება პნევმატური ჩაქერით თხრილში გრუნტიან მონაკვეთში, ა/თვითმცლელებზე დატვირთვით	გ ³	32.16	
9	დამუშავებული ადგილობრივი გრუნტის უკაჩაფრა	გ ³	51.03	
10	ასფალტის ნატეხებისა და დამუშავებული გრუნტის გატანა	ტ	1003.74	
11	ქვეშის უკუჩაფრა 0.5-2მმ ფრაქცია დატექსტნით, პლასტმასის მიღების ქვეშ 10 სმ, ხვიდან 20 სმ	გ ³	166.51	
12	თხრილის შეესქა ღორღით, დატექსტნით	გ ³	69.77	
13	ზრეშის ბალიშის მომზადება ჭის ქვეშ სისქით 10 სმ.	გ ³	2.90	
14	ზრეშის მომზადება ბეტონის საფარისთვის სისქით 10 სმ.	გ ³	0.30	
15	თხრილის შეესქა ბალასტით, დატექსტნით	გ ³	204.54	
16	ასფალტის საფარის მოწყობა სისქით 10 სმ.	გ ²	403.45	
17	ბეტონის საფარის მოწყობა სისქით 10 ÷ 15 სმ. M-200	გ ²	3.60	
18	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=200 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	80	
19	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=160 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	260	
20	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=110 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	85	
21	პოლიეთილენის მილის შეძენა-მონტაჟი, გარეცხვითა და გამოცდით d=90 მმ PE 100 SDR 11 PN16	გრძ. მ	130	

56	პოლიეთილენის შემაერთებული ელ-ქუროს მოწყობა $d=75$ მმ	ცალი	2	
57	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=200/160$ მმ	ცალი	1	
58	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=160/90$ მმ	ცალი	1	
59	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=110/90$ მმ	ცალი	1	
60	პოლიეთილენის გადამყვანის მოწყობა $d=90/75$ მმ	ცალი	3	
61	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=160$ მმ	ცალი	2	
62	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=110$ მმ	ცალი	1	
63	პოლიეთილენის ადაპტორის მოწყობა მიღწუჩით $d=75$ მმ	ცალი	2	
64	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=160/90$ მმ	ცალი	5	
65	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=160/75$ მმ	ცალი	1	
66	პოლიეთილენის სამკაპის მოწყობა $d=110/90$ მმ	ცალი	1	
67	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=200$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
68	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=200$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	3	
69	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=160$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	1	
70	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=160$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	2	
71	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=160$ მმ $\alpha=30^0$	ცალი	2	
72	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=110$ მმ $\alpha=30^0$	ცალი	2	
73	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=90$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	3	
74	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=90$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	6	
75	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=90$ მმ $\alpha=30^0$	ცალი	4	
76	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=75$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
77	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=75$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	2	
78	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=50$ მმ $\alpha=90^0$	ცალი	2	
79	პოლიეთილენის ელ-მუხლის მოწყობა $d=50$ მმ $\alpha=45^0$	ცალი	2	
80	პოლიეთილენის დამხშობის მოწყობა $d=160$ მმ	ცალი	1	
81	სახანძრო ჰიდრანტის მოწყობა $d=80$ მმ	კომპლ	2	
82	არსებული $d=200$ მმ ურლულის დემონტაჟი	ცალი	1	
83	ფოლადის $d=65$ მმ მიღების გადაერთება	აღგ	2	
84	ფოლადის $d=80$ მმ მიღების გადაერთება	აღგ	4	
85	არსებული $d=75$ მმ ფოლადის მიღის ჩაჭრა (დახშობა)	აღგ	2	
86	არსებული $d=80$ მმ ფოლადის მიღის ჩაჭრა (დახშობა)	აღგ	4	
87	არსებული $d=200$ მმ ფოლადის მიღის ჩაჭრა (დახშობა)	აღგ	1	



პოლიეთილენის მილის ჰიდრავლიკური ანგარიში

მიღის ჰიდრავლიკური ანგარიშის ძირითადი მიმართულებაა:

1. სითხის სიჩქარე მილსადენში = v
 2. სიძრივე = q
 3. მილის შიგა ზედაპირის სტრუქტურა = Re
 4. თხევადობა = v'
 5. წინაღობის ნიშნული (რეინოლდის რიცხვი) $Re = v^* D / v'$

I-მუდმივი წინაღობა

$$r = (Fa^* q^* v^2) / (2 * D)$$

(დარსი)

II-ლოკალური წინაღობა

$$r = (32 * v^* q^* v) / D^2$$

კონკრეტულ შემთხვევაში მიღებულია სადაწნეო მიღსადენის ხუთი სხვადასხვა დიამეტრის პოლიეთილენის მიღი (PE-100) წნევით 16 ატმ, რომლის დიამეტრები შერჩეულია საპროექტო წყლის ხარჯის, წინღობებისა და სათადარიგო მოცულობათა გათვალისწინებით.

1. პოლიეთილენის მიღი SDR-11, PN16, D-200, b=18,2, L=83 გ
 2. პოლიეთილენის მიღი SDR-11, PN16, D-160, b=14,6, L=258 გ
 3. პოლიეთილენის მიღი SDR-11, PN16, D-110, b=10,0, L=90 გ
 4. პოლიეთილენის მიღი SDR-11, PN16, D-90, b=8,2, L=128 გ
 5. პოლიეთილენის მიღი SDR-11, PN16, D-75, b=6,8, L=35 გ

აღნიშნული მიღსადენებიდან D-200 მმ წარმოადგენს ცენტრალურ სადაწნეო მიღსადენს (ტრასა), რაც შეეხება 110 მმ, 90 მმ და დ-75 მმ-იანი არის საპროექტო მიღსადენზე, (ტრასაზე) დაერთება მომზმარებელთან შემავალი.

I-საპროექტო 200 მმ მილსადენის შეჭრა ხდება სატუმბოში არსებულ ფოლადის მილის ქსელზე თავისი სტანდარტული გადამყვანებითა და მარეგულირებელი ურდფულით, მისი გამტარიანობის სიდიდე წინაღობის გათვალისწინებით არის;

Q=14 ȝ/ȝd

R=0,082 d

$$V=0,79 \text{ a/}\ddot{\text{g}}\text{a}$$

L=83 ∂

$H_{\text{sum}}=0,5 \text{ } \partial$

II-საპროექტო d-160 მმ მიღლავდენის დაერთება ხდება საპროექტო დ-200 მმ მიღლის გაგრძელებაზე თავისი სტანდარტული გადამყვანებით, მისი გამტარიანობის სიდიდე წინაღობის გათვალისწინებით არის;

$$Q=14 \text{ cm}^3/\text{s}$$

R=0,065 \AA

$$V=1,06 \text{ a/}\sqrt{\text{a}}$$

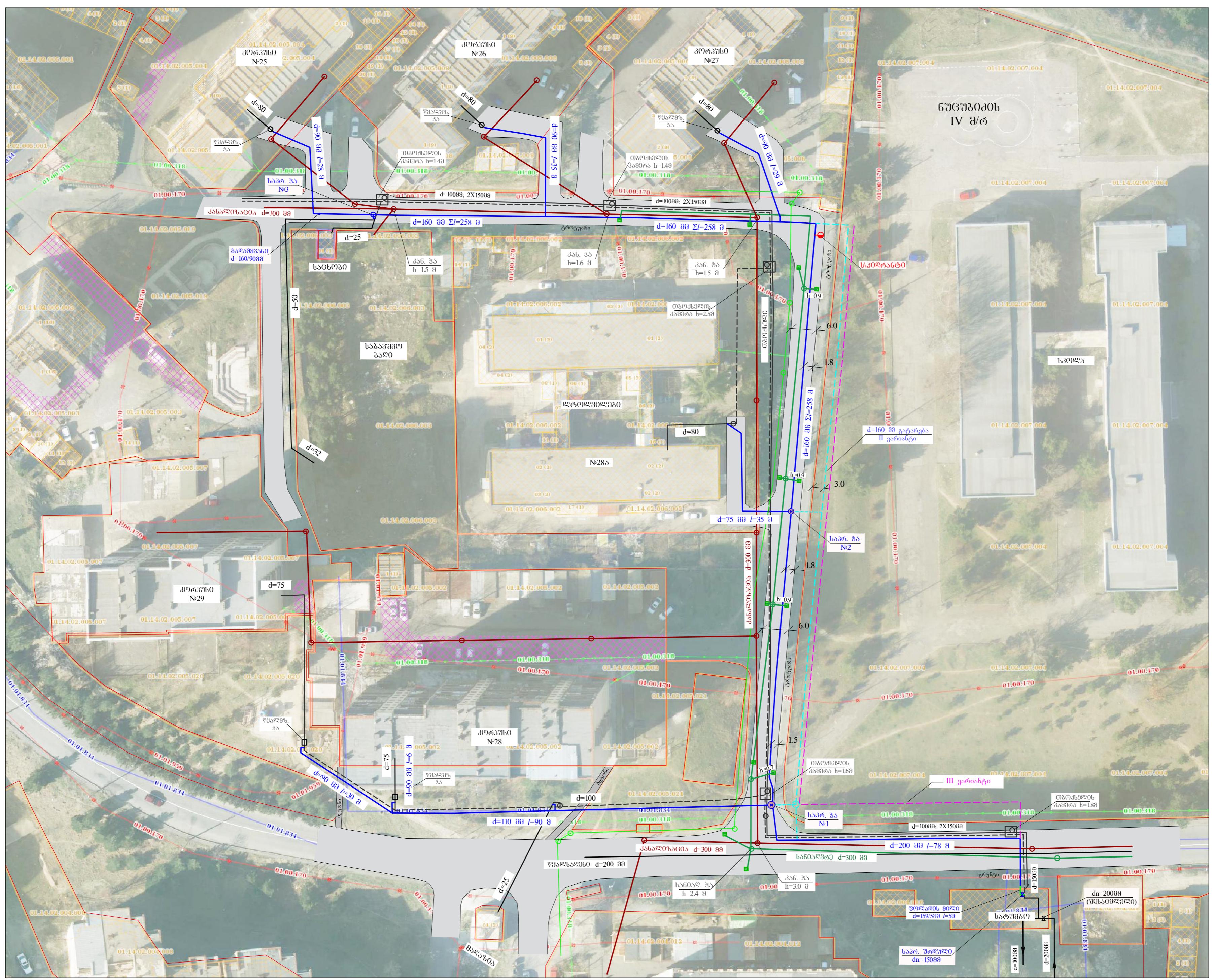
L=258 ♂

HbM=2,9 d

-დაერთების ადგილად მიჩნეულია არსებული სატუმბო სადგურში მოქმედი ფოლადის მიღვადებზე d-219 მმ შეჭრით, სადაც მოეწყობა დაერთება ფოლადის მიღით და მარეგულირებელი ურდფულით, აგრეთვე შეიცვლება არსებული d-200 მმ-იანი ურდფული.

-კონკრეტული დაერთების გადაწყვეტილება მიღებულია წინა საპროექტო კვლევებისა და ადგილობრივი ბიზნეს ცენტრის რეკომენდაციით, საჭიროების შემთხვევაში მისაღებია დასაბუთებული პირობების შესაბამისად შეიცვალოს დაერთებისა და ტრასის მოწყობის ადგილი.

-ქსელზე მოსაწყობად გათვალისწინებულია სახანძრო მიწისქვეშა ჰიდრანტი 2 კომპლექტი W-75/80, რომლის მოწყობის ადგილი განისაზღვრება მშენებლობის დროს, საჭირობის შემთხვევაში მიმართეთ საპროექტო სამსახურს.

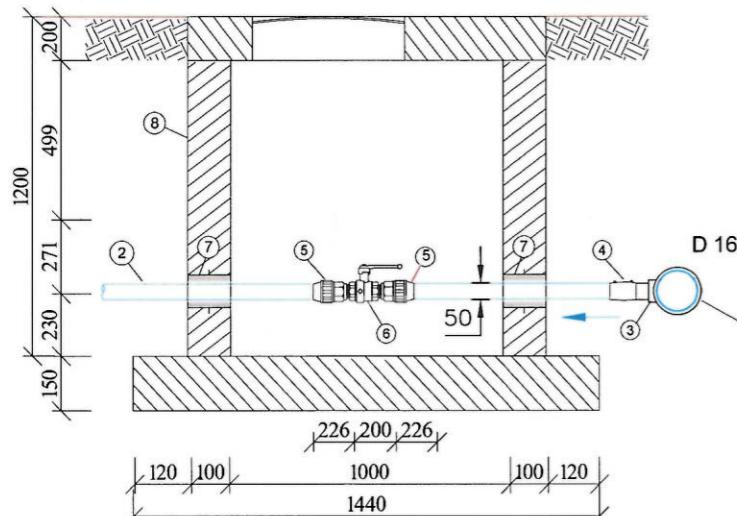


ვორგანიზაცია	სტადია	ვარიანტი		
A2	ა.3.	1		
პირობები აღნიშვნელი:				
	ყვალსადენი საკონვენციო გილი			
	არსებული იმურსებელი			
	იგორებელი კამერა			
	არსებული კანალიზაციის ქსელი			
	განალიზაციის ჟა			
	საპრ. ბანგტონების ჟა			
	არსებული სანიაღვრე ქსელი			
	სანიაღვრეს ჟა			
	სანიაღვრეს ცხაჭრი			
	კაბშირბაბმულობის ქსელი			
	საპროექტო ტრასის აღტერებალიული გარიანტი			
მაკვითი				
ვაკ-საგართალოს გ/გ				
აკვათა		831		
მასრულებელი				
	gwp განი მოწოდებული ჰასტატური MORE THAN JUST WATER			
ვ.პ.ს. "ჯორჯიან ერთოვან ენდ ფუნგის"				
თბილისი, ქათებეგას 1 შესახებევი, №33				
შემისახი ესახერისის და პრეპროდოკონს დეველოპერის სამსახურის სამსახური				
აავტომატიზებული ჰავვის	გ. ნაცვლითვის გილი			
აროპეტის განვითარებული	(1. ბერიძე)			
შემსრულებელი	(2. ბერიძე)			
გამოყენება	(3. ბერიძე)			
გამოყენება	(4. ბერიძე)			
როგორი	(5. ბერიძე)			
როგორი	(6. ბერიძე)			
ეცუბიძის IV მკ/რ-ზი				
ცეკვალების ესელის				
რეაგილიტაციის პროექტი				
არიდი	0128472000			
ახაზი	2019			
განვითარება არსებული და საკონვენციო ესელების დაზარით				
აასშტაბი	შერცელების №	შერცელები		
-	6-4	7		

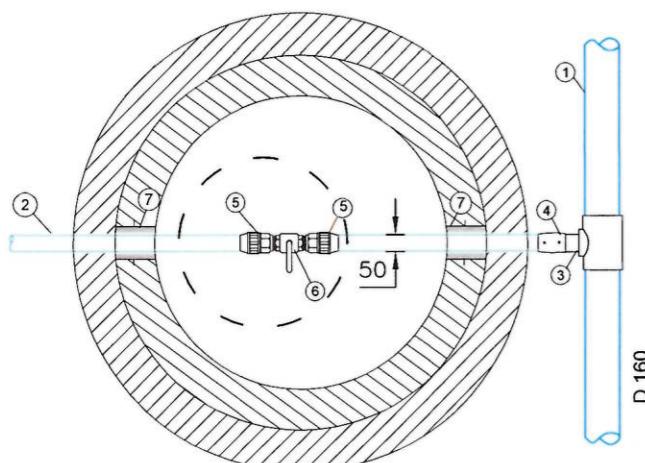
ଓଡ଼ିଆଭାଷା	ସତ୍ୟାଧିକା	ବାରୁଦାନେତୀ
A3	ଅ.୩.	1

საპროექტო განშტოების ჟა №1

საპრეზიდენტო განშტოების ჟა №3



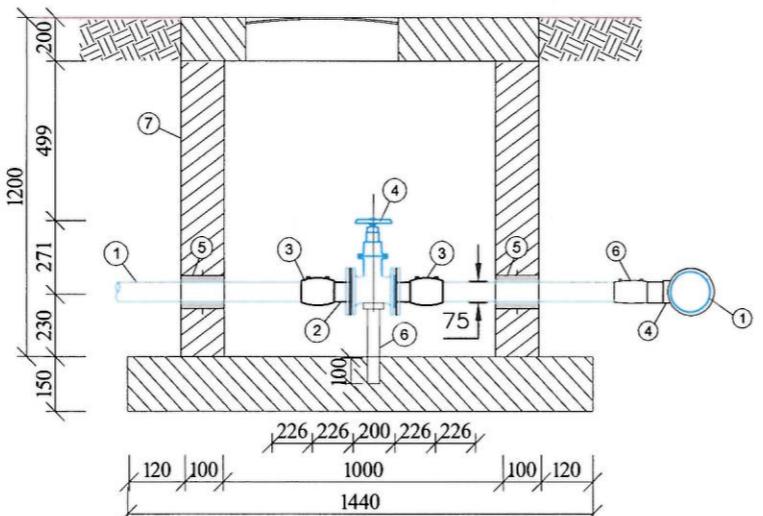
გეგმა



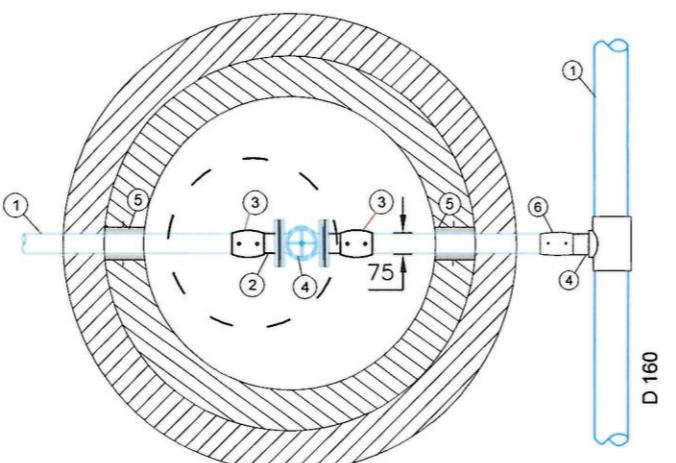
ექსპლიკაცია:

1. სააროვნებო პოლიეთილენის გოლი
PE100 PN 16 SDR 11 $d=160$ მმ;
 2. სააროვნებო პოლიეთილენის გოლი
PE100 PN 16 SDR 11 $d=50$ მმ;
 3. კოლონი. ძროვა-უნაბირი $d=160/50$ მმ;
 4. კოლონი. შეცვალებელი ცლ.ჭური $d=50$ მმ;
 5. ბაზარგვანი კოლ/ცოლ $d=50/40$ მმ გ/ხ;
 6. სცერული ვენტილი $d=40$ მმ გ/ხ;
 7. ჩოგალი $d=114$ მმ;
 8. რე/გატონის ანაპრები ჰა თუშის ხუვით
 $d=1000$ მმ $h=120$ ა.

საპროექტო განშტოების ჟა №2

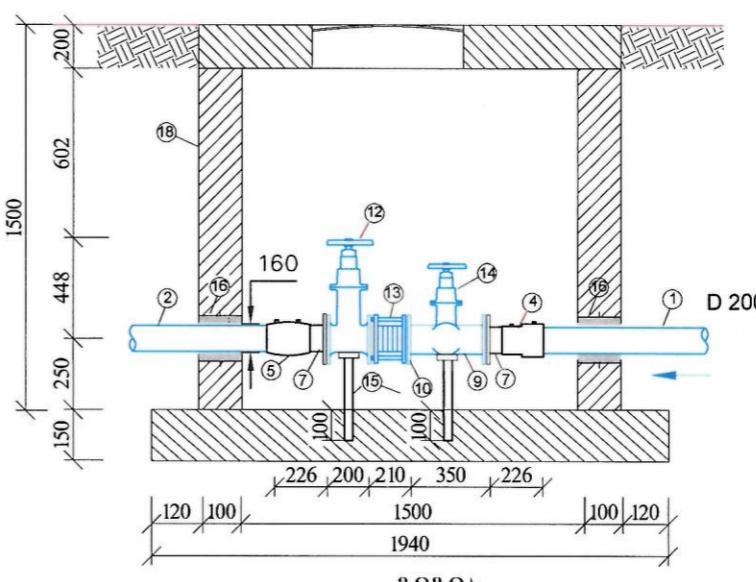


გეგმა

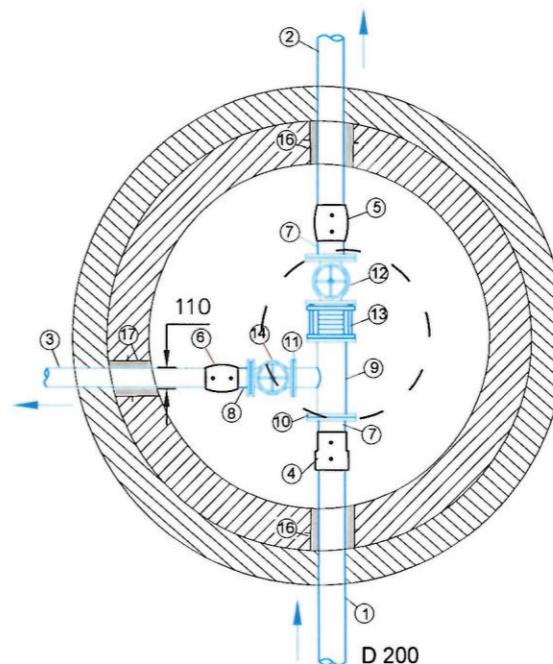


ექსპლიკაცია:

1. საპროექტო კოლიეთილენის მიღი
PE100 PN 16 SDR 11 $d=160$ მმ;
 2. საპროექტო კოლიეთილენის მიღი
PE100 PN 16 SDR 11 $d=75$ მმ;
 3. კოლიეთილენის საგადა $d=160/75$ მმ;
 4. კოლიეთილენის ადაპტორი მიღუჩხით $d=75$ მმ;
 3. კოლიეთილენის შეგავრცებელი ულტრა $d=75$ მმ;
 4. ურდული $d=65$ მმ;
 5. წობალი $d=140$ მმ;
 6. საყრდენი ფოლადის მიღი $d=32$ მმ ლითონის
გურვლით.
 7. რბ/გეტონის ანაპრები ჰა იუჯის ხევი
 $d=1000$ მმ $h=1.20$ მ



გვერდი



ექსპლიკაცია:

1. კოლით. მიღი **PE100 PN 16 SDR 11** $d=200$ მმ
 2. კოლით. მიღი **PE100 PN 16 SDR 11** $d=160$ მმ
 3. კოლით. მიღი **PE100 PN 16 SDR 11** $d=110$ მმ
 4. კოლით. ცლ. გადამზადი $d=200/160$ მმ
 5. კოლ. შეხავრობებები $d=160$ მმ
 6. კოლ. შეხავრობებები $d=110$ მმ
 7. კოლით. ადაპტორი მიღმუნები $d=160$ მმ
 8. კოლით. ადაპტორი მიღმუნები $d=110$ მმ
 9. ფოლადის სამკაპი $d=150/100$ მმ;
 10. ფოლადის მიღმუნები $d=150$ მმ;
 11. ფოლადის მიღმუნები $d=100$ მმ;
 12. ურდეული $dn=150$ მმ
 13. ჩასაცილებელი ღეტალი $dn=150$ მმ
 14. ურდეული $dn=100$ მმ
 15. ფოლადის საყრდენი $d=50$ მმ ლითონის
ფურცელი
 16. ჩრდალი $d=273$ მმ
 17. ჩრდალი $d=219$ მმ
 18. ანაპრები რე/გაეტონის ჰა $d=1500$ მმ $h=1.50\Delta$
ოუზის ხუცი

დაგენერიკობული სამართლის განვითარების სამინისტრო

831

მ.ა.ს. "ჯორჯიან ერთიან ცენტ ზუგარი"
თბილისი, ქოხევაძის 1 შეხასვევი, №33
გაცემისას ეს სახელმწიფოს და კორპორაციის

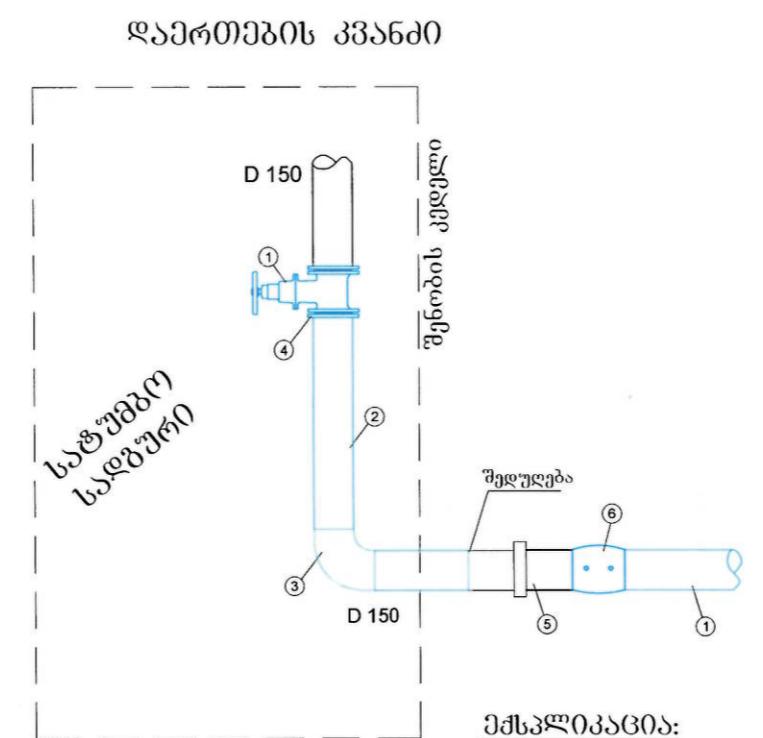
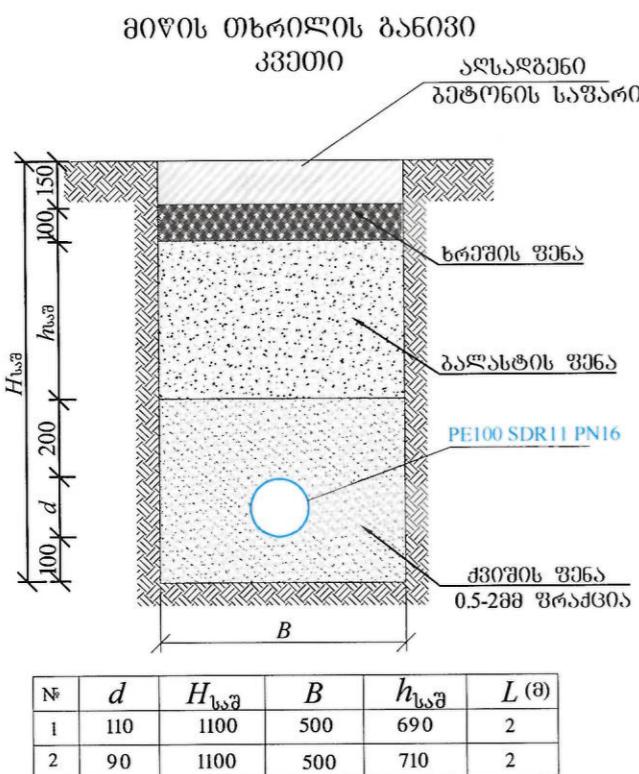
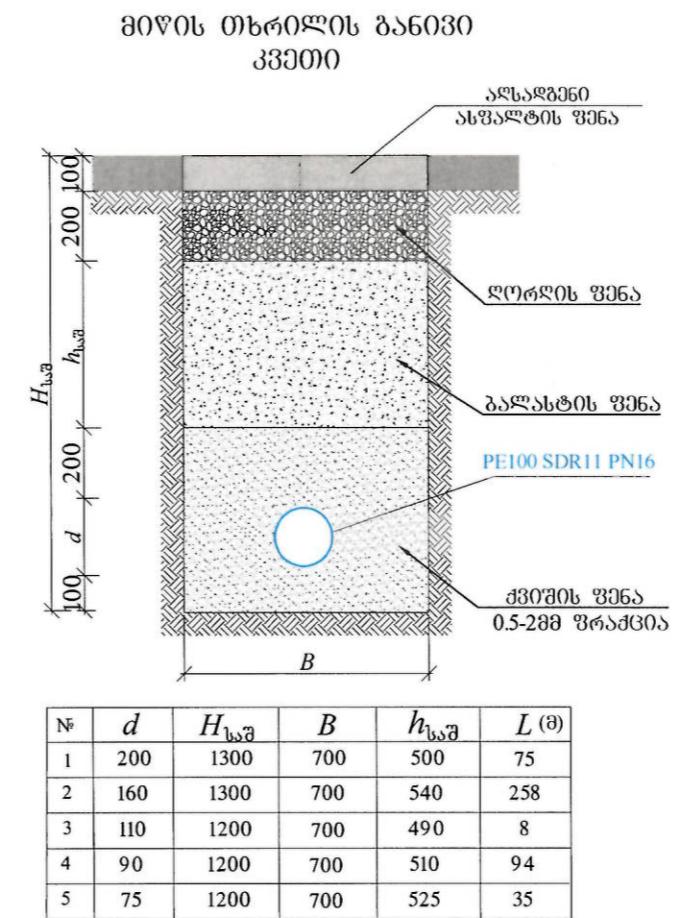
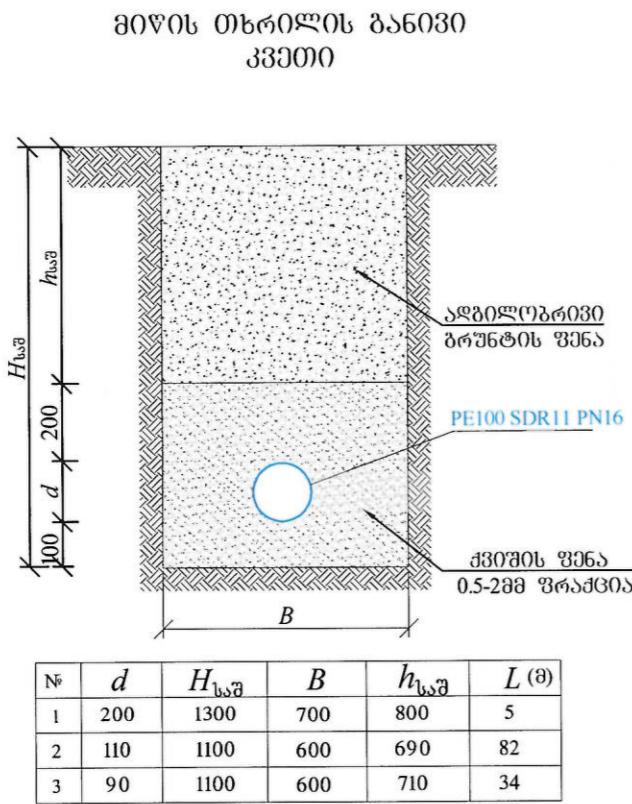
საპროექტო უფროსი	ა. როსვაძე	
პროექტის ხდების ვალიდურებელი	(მ). გერიძე	
ვაასრულა	(ო). გერიძე	
ვაამოწვა	6. თევთაძე	

ତାରିଖରେ ପରିବର୍ତ୍ତନ କରାଯାଇଥାଏଇବା ଅବଶ୍ୟକ ହେଲାମାତ୍ରଙ୍କ ଦିନ

ცეკვა საქართველოს სამინისტრო
ფეხი

მასშტაბი	ფურცელი №	ფურცლები
1:5000	5	7

ზორმატი	სტადია	ვარიაცია
A3	გ.პ.	1
შენიშვნები:		
1. გენერაცია 0ხ. უკრც. V-N4 2. საბურაოების დაყრდნობის 706 გამოქახეული იქნას არსებული მიზისძვრა ზედა კომუნიკაციების ორგანიზაციების უარმომაღალებები გადაკვეთის ადგილების დასაზუსტებლად და შესატანებებლად		
დამკვირი	ვაკე-საგარეოს	გიზენს სამიზნი
დაკვირი	831	
პერსონალი		
მ.ა. ავტორუნი ურიერ ენდ უკავშირი თბილისი, ქართველი ს შესახებ, №33 მკაფიო ექსპოზიტის და არეალის დამატებითი სარიცხვო დანართი		
საპროექტო უწყება	ა. რობერტი	
აროგანტის სელექციური ცენტრი	ო. ბერიძე	
პასუხული	ო. ბერიძე	
ზამორავა	ნ. თემორაძე	
კორექტო		
ნებულუს IV ექ/რ-ში ნეალსალენის კელის რეაგილიტაციის პროცესი		
თარიღი	თებერვალი	2019
ნახაზი		
მინის თხრილის განვით ჯერიაზ, დარიაზის ჯვანი		
მასშტაბი	უკრცელი №	უკრცელი
-	6-6	7



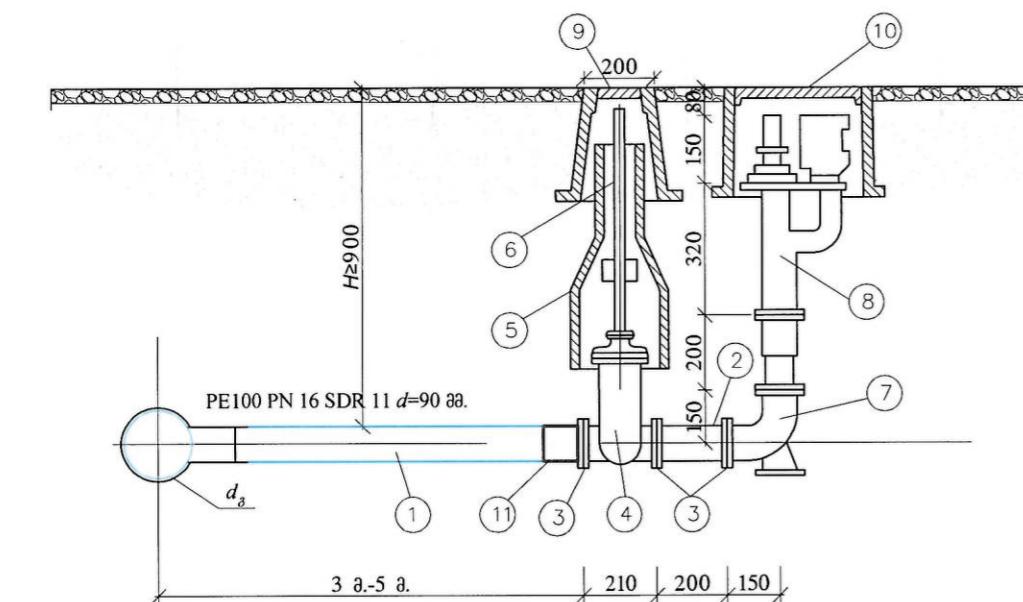
- საპროექტო კოლექტორის მიზი
PE100 PN 16 SDR 11 $d=200$ მმ;
- ურლადის მიზი $d=159/5$ მმ;
- ურლადის მუხლი $d=150$ მმ;
- ურლადის მიზი $d=150$ მმ;
- ურლადი-კოლექტორის გადამზადები $d=159/200$ მმ;
- კოლექტორი. შემართებელი ელ.ჭრო $d=200$ მმ;

ურთიალი	სტადია	ვარიაცია
A3	გ.3.	1

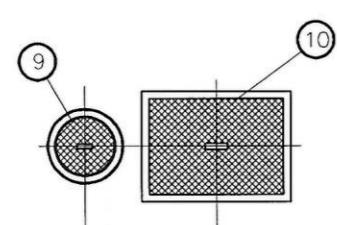
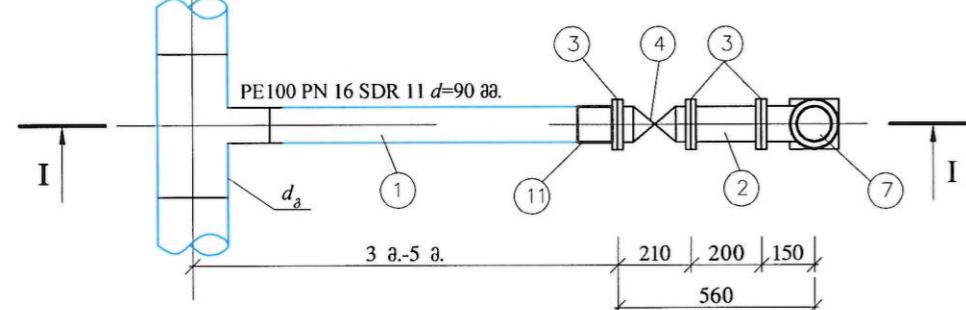
ზენობრენი:

1. მოკლე განვითარებითი ბარათი და ნახაზების წამონათვალი 06. ფურც. ვ-N1.
2. გეგებება 06. ფურც. ვ-N4
3. საბუჭოების დარღვებისას დაცვი 06-ის უსაფრთხოების უზები

სახანძრო ჰიდრანტი შრილი I-I მ 1:20



გეგმა
მ 1:20



ერთი სახანძრო ჰიდრანტის
გასაღათა საეცივიკაცია
(კომპლექტი)

#	დასახელება	ტიპი სახ-სტ	ზომა	განხ.	რ-ბა	ყონა, მ.		შენიშვნა
						ვრთ.	სულ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	კოლონილების მილი PE100 PN 16 SDR 11			90	ბრძ. მ	3.0		
2	ვოლადის მილი	10704-76	98/4	ბრძ. მ	0.2	10.36	2.1	
3	მილტური ბრტყელი	1255-67	80	ცალი	7	3.19	22.33	$R_4=10$
4	ურდული	8437-73	80	ცალი	1	29	29	$R_4=10$
5	ურდულის ბარსაცი	ფოლ.	—	ცალი	1	—	—	
6	ურდულის დერბი კვადრატი	ფოლ.	—	ცალი	1	—	—	
7	მუხლი 90° კვესადგამით	ფოლ.	80	ცალი	1	2.3	2.3	
8	მილისქ. სახანძრო ჰიდრანტი	—	80	ცალი	1	—	—	
9	ურდულის ხუფი	—	—	ცალი	1	—	—	
10	სახანძრო ჰიდრანტის ხუფი	—	—	ცალი	1	—	—	
11	კოლ. ადამიონი მილტური	—	90	ცალი	1	—	—	

ნაკრები უზყისი

მილის დიამეტრი, როგორც აუჭირა, მმ,	სახანძრო ჰიდრანტების რაოდენობა,
90	1

ვაკე-საგურითალოს
გაზის ცენტრი

831

გვერდი
gwp

გ.პ. "ჯორჯიან ურთიან ენდ უკავერი"
თბილისი, კონტაქტ 1 ქუჩასაცემი, №33
გვერდი ესაკრიტიკული და არის განვითარებული-სარიცხვო დამსახური

საპროექტოს უფროები	ა. როგორი	
პრინციპის ხელმომძღვანელი	ო. გერიძე	
შესარჩევა	ო. გერიძე	
შემოწმა	ნ. თემრაძე	
პროექტი		

ცეცხლის IV გ/რ-ზე
ცეცხლსაღისის ესელის
რეაგილიტაციის პროექტი

თარიღი თებერვალი
2019
ნახატი

სავრცელო სახანძრო
ჰიდრანტი

მასშტაბი	ურცელი ს. ურცელებელი
-	6-7
	7